

**Fiabilité, performances environnementales et rentabilité :
les « Pick AWARD » attribués à 10 produits de la gamme
KYOCERA Document Solutions.**

Gif sur Yvette – 2 février 2015

10 récompenses viennent d'être attribuées à KYOCERA pour plusieurs de ses systèmes d'impression A4 et A3. Un résultat obtenu grâce à la fiabilité, aux performances environnementales et aux résultats couleur de ses produits. Avec des critères d'attribution rigoureux, les fonctionnalités et les capacités des systèmes KYOCERA se sont démarquées, ce qui leur a permis d'obtenir 10 des prestigieuses récompenses « Pick » d'hiver de BLI.

Ces récompenses très convoitées ont été attribuées à la suite de nombreux tests qui se sont déroulés sur plusieurs mois. Au cours de cette période de test, **les produits KYOCERA ont se démarquent en matière de fiabilité et ont reçu les meilleures notes pour la qualité d'image.** Il a été fait mention en particulier de leur plate-forme logicielle ouverte complète HyPAS, et de leurs performances en termes de rentabilité et de productivité.

Des systèmes également reconnus pour la netteté de leur qualité d'impression et leurs fonctionnalités utilitaires. Ainsi le KX driver 6.0, un pilote standard pour toutes les machines et riche en fonctionnalités, apportant souplesse et efficacité. Les produits TASKalfa et ECOSYS qui ont passé les tests avec succès ont par ailleurs démontré de fortes qualités écologiques, souligne Martin Soane, responsable du Laboratoire européen de BLI, qui ajoute : *« lorsque la durabilité est alliée à un haut rendement moyen de toner et une longue durée de vie du tambour, les utilisateurs bénéficient des temps d'indisponibilité minimaux et, finalement, un très faible coût de possession ».*

Des appareils multifonctionnels A4/A3

« KYOCERA a affiché des performances remarquables, s'avérant être cette année la marque championne dans quasiment toutes les catégories pour des volumes d'utilisation de moyens à élevés, en monochrome comme en couleur », précise Pete Emory, directeur du Laboratoire de test de BLI.

« Encore une fois, KYOCERA impressionne par sa cohérence dans toutes ses gammes de produits avec une accent clairement porté sur le côté pratique pour l'utilisateur final », ajoute-t-il.

Page 1 sur 4

Contact
KYOCERA Document Solutions France
Espace technologique de St Aubin
Route de l'Orme
91195 Gif sur Yvette
Tél : + 33 (0) 1 69 85 26 18
Fax : + 33 (0) 1 69 85 26 92
E-Mail : sophie.bellart@dfr.kyocera.com

Florence Gillier & Associés
Frédérique Guillo
Le Clos Curie
5 rue Curie
92150 Suresnes
Tel. + 33 (0) 1 41 18 85 55
E-Mail : fredg@fgcom.fr

Les multifonctions TASKalfa 3010i, 3510i et 8001i ont été les grands gagnants dans la catégorie monochrome, tandis que les TASKalfa 3551ci, 6551ci et 7551ci ont été les champions pour la catégorie couleur.

Les analystes de BLI ont fait l'éloge de ces modèles pour leurs fonctionnalités pratiques, comme la possibilité d'ajouter des raccourcis aux menus du panneau de configuration par l'action d'un seul bouton, ainsi que leur pilote d'impression repensé qui inclut PCL et PostScript et permet de basculer facilement de l'un à l'autre.

Pour sa qualité d'image et pour l'architecture ouverte HyPAS, l'appareil ECOSYS M3550idn a reçu la récompense « Pick » d'hiver 2015 de BLI en tant que machine multifonction monochrome A4. Ce multifonctions laser de 50 ppm s'est avéré être très fiable, n'enregistrant qu'une seule mauvaise alimentation et ne nécessitant aucun service durant 125 000 impressions.

Performances exceptionnelles en matière d'efficacité énergétique

KYOCERA continue d'honorer son engagement à offrir la meilleure efficacité énergétique. Par rapport aux appareils multifonctions monochromes A4 équivalents dans la même plage de vitesse, les machines ECOSYS M3550idn et ECOSYS M3560idn consomment 47% moins d'énergie, tandis que l'ECOSYS M6526cdn consomme 43% moins d'énergie que la moyenne. Chaque appareil est également pourvu d'un mode d'économie-toner, ainsi que d'un mode d'épreuve qui permet de réduire les déchets de papier et de consommables.

Gérard de CARVILLE, directeur marketing chez KYOCERA Document Solutions France commente : « *ces récompenses constituent une reconnaissance de nos produits capables de fournir des résultats de la plus haute qualité avec un impact minimal sur l'environnement. Grâce à leurs composants à longue durée de vie, les produits Kyocera se démarquent sur les frais d'utilisation et de production d'un minimum de déchets. Ces machines sont conformes à la certification Blue Angel et à de nombreux autres degrés de certification environnementale.* ».

Modèle	Récompense « Pick » d'hiver
TASKalfa 3010i	Excellent appareil multifonctions monochrome A3, 21 à 30 ppm
TASKalfa 3510i	Excellent appareil d'entrée de gamme multifonctions monochrome A3, 31 à 40 ppm
TASKalfa 3551ci	Excellent appareil multifonctions couleurs A3, 31 à 40 ppm
TASKalfa 6551ci	Excellent appareil multifonctions couleurs A3, 61 à 70 ppm

Page 2 sur 4

Contact
KYOCERA Document Solutions France
Espace technologique de St Aubin
Route de l'Orme
91195 Gif sur Yvette
Tél : + 33 (0) 1 69 85 26 18
Fax : + 33 (0) 1 69 85 26 92
E-Mail : sophie.bellart@dfr.kyocera.com

Florence Gillier & Associés
Frédérique Guillo
Le Clos Curie
5 rue Curie
92150 Suresnes
Tel. + 33 (0) 1 41 18 85 55
E-Mail : fredg@fgcom.fr

	ppm
TASKalfa 7551ci	Excellent appareil multifonctions couleurs A3, 71 à 80 ppm
TASKalfa 8001i	Excellent appareil multifonctions monochrome A3, 71 à 80 ppm
ECOSYS M3550idn	Excellent appareil multifonctions monochrome A4 pour moyens à grands groupes de travail
ECOSYS M3550idn	Performances exceptionnelles d'économie d'énergie
ECOSYS M3560idn	Performances exceptionnelles d'économie d'énergie
ECOSYS M6526cdn	Performances exceptionnelles d'économie d'énergie

Page 3 sur 4

Contact
KYOCERA Document Solutions France
Espace technologique de St Aubin
Route de l'Orme
91195 Gif sur Yvette
Tél : + 33 (0) 1 69 85 26 18
Fax : + 33 (0) 1 69 85 26 92
E-Mail : sophie.bellart@df.kyocera.com

Florence Gillier & Associés
Frédérique Guillo
Le Clos Curie
5 rue Curie
92150 Suresnes
Tel. + 33 (0) 1 41 18 85 55
E-Mail : fredg@fgcom.fr

À propos des récompenses « Pick » de BLI

Deux fois par an, par le biais des récompenses « Pick awards » (prix de la meilleure sélection), BLI confère une reconnaissance spéciale dans chaque catégorie aux produits qui ont démontré les performances les plus remarquables au cours de ses tests en laboratoire exhaustifs.

Les récompenses de BLI sont autonomes, en ce sens qu'ils se fondent sur une batterie de tests de laboratoire rigoureux dont la réalisation dure environ deux mois. Cette évaluation comprend un test de durabilité approfondi, pendant une partie duquel chaque unité fonctionne au cycle d'utilisation maximal du fabricant. Ce test de durabilité de BLI est unique parmi les évaluations d'appareils de bureau et qualifie BLI de manière exclusive pour l'évaluation de la fiabilité, facteur essentiel pour les acheteurs et responsables informatique.

Les autres attributs de performance évalués incluent, entre autres, la facilité d'utilisation, l'alimentation et la gestion du papier, la productivité et la valeur. Chaque produit passant avec succès le test de laboratoire de BLI remporte le cachet de Recommandation ou de Forte recommandation de BLI, ainsi qu'un certificat de fiabilité BLI et les plus performants remportent la qualification pour briguer la récompense « Pick ». Par conséquent, une récompense « Pick » BLI est un prix durement gagné auquel les acheteurs et les responsables informatique peuvent faire confiance pour mieux les guider dans leurs décisions d'acquisition.

KYOCERA Document Solutions France, fournisseur de solutions d'impression.

Son chiffre d'affaires sur l'année fiscale 2013 a atteint 66 millions d'euros, et emploie 95 salariés. KYOCERA Document Solutions France a l'ambition de réduire de manière significative les coûts d'impression en proposant des solutions globales qui intègrent des imprimantes, des multifonctions, des logiciels et des services associés, tout en réduisant l'impact environnemental, grâce à des technologies innovantes, telles que ECOsys.

Site Web: www.kyoceradocumentsolutions.fr et www.managed-document-services.fr

Blog stratégie & Business : http://www.kyoceradocumentsolutions.com/document_world_fr/

Suivez nous également sur  et la chaîne [YouTube](#)

KYOCERA Document Solutions Inc. est une société du groupe Kyocera Corporation.

Classée au 491^{ème} rang des 1200 plus grosses entreprises du magazine BusinessWeek, Kyocera Corporation est un des premiers fabricants au monde de céramiques high-tech, de composants électroniques, de cellules solaires et d'équipements de bureau. La stratégie de Kyocera Corporation est principalement basée sur les activités liées aux secteurs des



Document Solutions

INFO PRESSE



télécommunications et du traitement de l'information, de la protection de l'environnement et de la préservation de la qualité de vie.

Pour plus d'informations et des photos : www.kyoceradocumentsolutions.fr

Page 4 sur 4

Contact
KYOCERA Document Solutions France
Espace technologique de St Aubin
Route de l'Orme
91195 Gif sur Yvette
Tél : + 33 (0) 1 69 85 26 18
Fax : + 33 (0) 1 69 85 26 92
E-Mail : sophie.bellart@dfr.kyocera.com

Florence Gillier & Associés
Frédérique Guillo
Le Clos Curie
5 rue Curie
92150 Suresnes
Tel. + 33 (0) 1 41 18 85 55
E-Mail : fredg@fgcom.fr