

Communiqué de presse

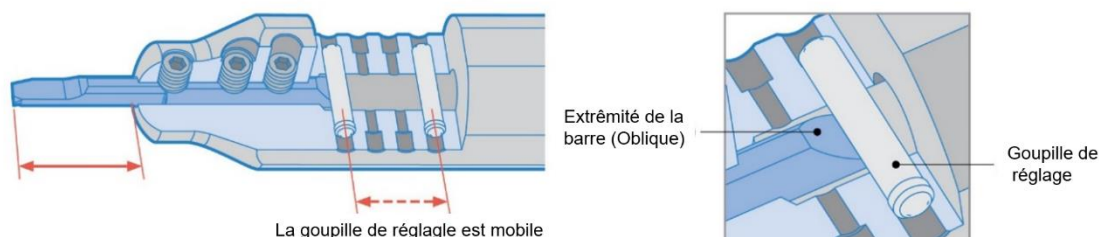
Précision et efficacité pendant le procédé d'usinage

Une déviation minimale, une durée de vie des outils plus longue et une excellente efficacité d'usinage : la série EZ Bar de Kyocera est parfaite pour les petits outils et sa gamme s'accroît constamment pour offrir une plus grande variété d'applications.

Kyoto/Paris, le 15 juin 2021. La fabrication et l'usinage interne de petites pièces nécessitent des outils précis et de qualité - comme la série EZ Bar de Kyocera, qui vient d'enrichir sa gamme d'un nouvel article : Le type EZBF est capable d'effectuer un processus d'alésage en une seule fois avec un pas de 90 degrés, ce qui en fait un complément parfait à cette série innovante. Toute la série EZ Bar est idéale pour les produits de haute qualité de par leur déviation minimale, la durée de vie plus longue de l'outil et l'efficacité supérieure d'usinage par rapport aux outils conventionnels. Grâce à sa fonction unique « EZ adjust », l'indexation de haute précision est plus facile que jamais : Une grande variété de processus d'identification est possible – alésage, marche arrière, rainurage, façonnage et même enfilage – en changeant simplement d'outil. La dernière nouveauté de la gamme permet même des processus de finition de la face inférieure des trous.



EZ Bar avec manche

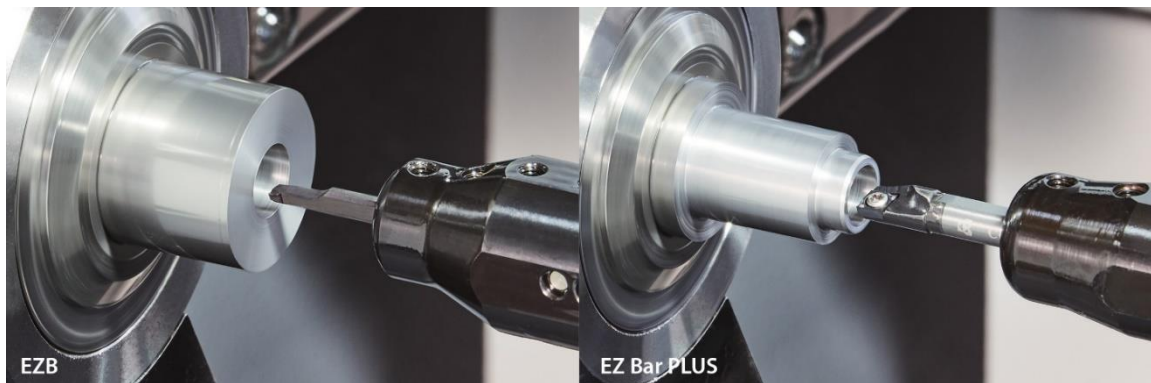


Longueur de surplomb réglable (structure d'ajustement EZ)

Aperçu des procédés d'identification courants :

1. Alésage

Pour obtenir d'excellents résultats en matière d'alésage et de marche arrière, il est possible de sélectionner le brise-copeaux, la longueur du col et la nuance en fonction de l'objectif visé. Même les PCD et les CBN sont disponibles. L'EZ Bar Plus, une barre d'alésage réversible, qui offre une solution unique pour minimiser les coûts d'outillage, convient également à l'alésage. Cette barre indexable peut réaliser des processus d'alésage avec un diamètre de coupe minimal de 5 mm.



EZ Bar et EZ Bar Plus pendant les procédés d'usinage

2. Rainurage

Les procédés de rainurage frontal et de rainurage interne peuvent également être réalisés par l'EZ Bar. Elle prend en charge des diamètres d'alésage minimum de \varnothing 3 à 8 mm et des largeurs de coupe de 0,5 à 2,0 mm. Avec son angle de coupe élevé, l'EZ Bar est conçue pour un usinage stable sans vibration et présente une très bonne évacuation des copeaux.

3. Façonnage

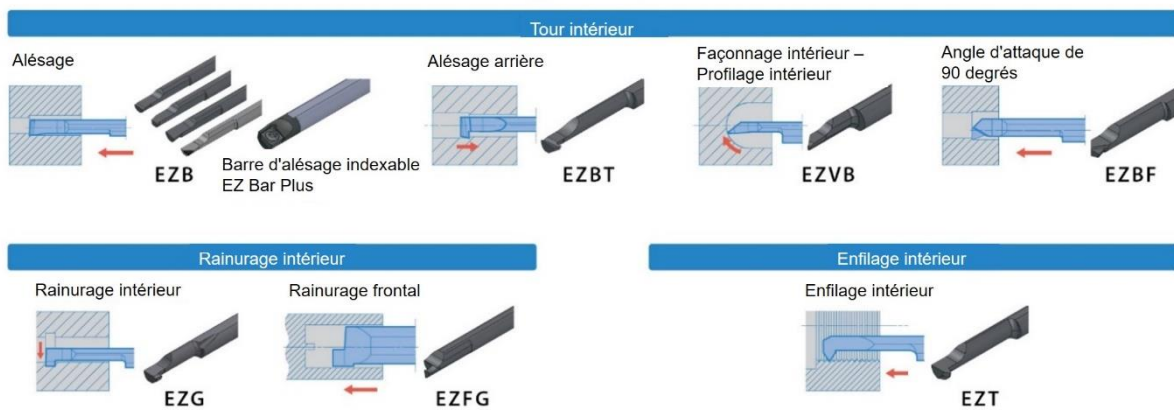
Pour les applications de façonnage, la série EZ Bar comprend le type EZVB. Bien que le surfacage ne soit pas recommandé, le type EZVB peut être étendu afin de pouvoir réaliser des processus de finition de face de fond de trou.

4. Enfilage

La série EZ Bar est également capable d'effectuer des processus d'enfilage. Il existe un large éventail de types de filets applicables dans les processus de petits diamètres intérieurs : Métrique, unifié, NPT, Whitworth, parallèle/tuyau conique. Le type EZT pour le filetage a un diamètre d'alésage de \varnothing 3mm et est disponible pour le filetage de vis métriques M4.

Pour une finition de qualité encore supérieure, la barre EZ peut être combinée avec la nouvelle PR1725, nuance de carbure à revêtement PVD. Ce développement original Kyocera, baptisé MEGACOAT NANO PLUS, permet aux clients de relever plusieurs défis à la fois : Produire un meilleur état de surface, fournir une solution rentable avec une longue durée de vie et intégrer des outils pour l'acier et les aciers inoxydables. Grâce à sa résistance supérieure à l'usure et à l'adhérence, il permet également de réduire la fissuration lors de l'usinage.

Afin d'offrir aux clients des possibilités d'usinage plus nombreuses et de meilleure qualité, la gamme EZ Bar est en expansion constante. Le type de chanfreinage à 45° EZ Bar et de copiage EZ Bar sont en préparation et seront commercialisés au début de l'été 2021 pour une plus grande variété d'applications.



La vaste gamme d'outils EZ Bar pour un large éventail d'applications



Pour plus d'informations sur Kyocera: www.kyocera.fr

À propos de Kyocera

L'entreprise KYOCERA dont le siège social est situé à Kyoto, figure parmi les premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique fine pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité stratégiquement important du groupe KYOCERA composé de 297 filiales au 31 mars 2021 créent des technologies d'information et de communication, des produits pour améliorer la qualité de vie ainsi que des produits écologiques. Le groupe technologique est l'un des plus anciens fabricants mondiaux de systèmes énergétiques intelligents avec plus de 40 ans d'expérience dans le domaine. En 2020, Kyocera obtient la 549e place du classement « Global 2000 », Liste du magazine Forbes, qui contient les plus grosses entreprises cotées en bourse du monde.

Avec environ 75 500 employés, Kyocera a généré un chiffre d'affaires net annuel d'environ 11,74 milliards d'euros lors de l'exercice financier 2020/2021. En Europe, l'entreprise distribue entre autres des imprimantes et copieurs numériques, des composants microélectroniques et des produits en céramique fine. Kyocera est représentée France par deux sociétés indépendantes : KYOCERA Fineceramics SAS à Rungis et KYOCERA Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette.

L'entreprise est également engagée sur le plan culturel : La fondation Inamori, du nom de son créateur, décerne le prix de Kyoto, connu comme l'une des distinctions les plus dotées dans le monde entier, aux artistes et scientifiques pour récompenser l'ensemble de leur œuvre, correspondant à l'heure actuelle à environ 828 000 euros.

Coordonnées de contact:

KYOCERA Fineceramics SAS

Olivier Morel

Parc Icade Orly - Rungis

21 Rue de Villeneuve

94150 Rungis / France

Tél: +33 1 41 73 73-38

Fax: +33 1 41 73 73-59

E-mail: olivier.morel@kyocera.de

www.kyocera.fr