

## Communiqué de presse

### **Le nouvel éclairage à séchage UV du Groupe KYOCERA, refroidi par air est le plus petit, le plus léger et le plus puissant au monde**

**Compatible avec l'impression à encre UV, incluant l'impression d'affiches, ainsi que les revêtements et adhésifs à séchage UV**

**Kyoto/Paris – 10 avril 2018.** La compagnie Kyocera, présidée par Hideo Tanimoto, a annoncé aujourd'hui avoir développé un nouvel éclairage LED de séchage UV refroidi par air, qui ne représente pas seulement la technologie la plus puissante au monde<sup>1</sup>, mais également la plus petite. La nouvelle série G5A de Kyocera est idéale pour l'utilisation de processus industriels d'impression à encre ultraviolette (UV), incluant l'impression d'affiches, ainsi que les processus de revêtement et d'adhésifs à séchage UV.

La technologie exclusive de Kyocera s'exprime par l'intensité UV la plus élevée au monde (24 W/cm<sup>2</sup>) dans le domaine des éclairages de séchage refroidis par air pour l'impression UV. Ce produit impose une nouvelle norme industrielle en offrant la plus haute performance réunie dans une seule structure. Il s'agit non seulement de la technologie mondiale la plus légère, mais également de la plus petite, mesurant environ la moitié d'un éclairage de séchage UV refroidi par air usuel, et offrant une intensité UV élevée (16 W/cm<sup>2</sup>).



**Lampe LED de séchage UV, série G5A**

---

<sup>1</sup> Basé sur les recherches menées par Kyocera; parmi les éclairages LED de séchage UV refroidis par air pour l'impression UV (en date du 28 février 2018).

### Présentation du produit

Modèle	Série G5A		
Longueur d'onde LED	365 nm	385 nm	395 nm
Intensité UV (Distance de travail = 0 mm)	16 W/cm <sup>2</sup>	24 W/cm <sup>2</sup>	
Lumière accumulée (50 m/min)	250 mJ/cm <sup>2</sup>	350 mJ/cm <sup>2</sup>	
Zone d'irradiation	80 mm		
Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur)	80,3 x 88,0 x 150,5 (mm)		
Poids	950 g		
Lieu de production	Usine de Shiga Yohkaichi		
Objectif de vente	1 milliard de yens à l'AF20 (l'année fiscale termine en mars 2020)		

### Développement

L'impression UV est une méthode d'impression qui utilise de la lumière ultraviolette afin de sécher instantanément l'encre imprimée, permettant donc de réaliser des impressions sur une large palette de supports exempts de papier, et notamment sur des feuilles plastiques. En plus de ces avantages pratiques, cette méthode d'impression est également plus écologique, utilisant des éclairages LED à haute efficacité énergétique. La série G5A réunit le substrat céramique exclusif de Kyocera avec une excellente conductivité thermique dans un design modulaire à rayonnement de chaleur, permettant aux éléments LED d'être montés à une densité exceptionnellement élevée. Cette technologie utilise un système à refroidissement d'air intégré, ce qui élimine tout recours à d'autres équipements de refroidissement supplémentaires, et réduit ainsi le coût total des équipements tout en économisant de la place. De plus, la structure modulaire de cette technologie permet aux utilisateurs d'ajuster la largeur d'irradiation, et d'établir une optimisation totale du design afin de répondre à une large palette d'applications et de supports d'impression.

### Contexte

L'impression UV est un domaine où de nouvelles applications ne cessent de se développer, et ce notamment grâce aux LED durables à haut rendement énergétique utilisées comme source de séchage. Selon [Yole Développement](#), société de recherches internationale située en France, on estime l'expansion du marché du séchage UV à env. 300 millions USD en 2019<sup>2</sup>. La demande d'impressions UV ultra-rapides est en hausse, notamment pour les applications d'impression à jet d'encre d'affiches grand format, ainsi que pour les applications de

<sup>2</sup> Source: Yole Développement (UV LEDs: Technology, Manufacturing and Application Trends)

revêtements et d'adhésifs. Les exigences de conception ciblent de plus en plus un éclairage à UV refroidi par air, au rendement élevé, garantissant ainsi une meilleure productivité.

### Caractéristiques principales

#### 1. L'intensité UV la plus élevée au monde, parmi les éclairages de séchage UV refroidis par air

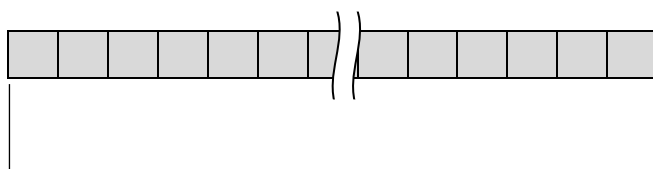
En utilisant le substrat de céramique Kyocera et son excellente conductivité thermique, ainsi qu'un design à rayonnement de chaleur comprenant un dissipateur thermique, le système G5A de Kyocera introduit sur le marché l'intensité UV la plus élevée au monde ( $24 \text{ W/cm}^2$ ) parmi les éclairages LED de séchage UV refroidis par air. Par ailleurs, cette technologie peut atteindre  $350 \text{ mJ/cm}^2$  (50 m/min) de lumière accumulée, indicateur important pour la puissance du séchage, permettant ainsi d'obtenir un séchage ultra-rapide.

#### 2. La plus petite technologie au monde

La série G5A nécessite moins d'espace, et représente le système le plus léger du secteur grâce à l'utilisation de sa propre technologie refroidie par air, sans équipement additionnel nécessaire, là où les lampes LED à refroidissement par eau utilisées habituellement requièrent un dispositif circulaire refroidi par eau, tel un refroidisseur. Par conséquent, l'éclairage LED de séchage UV par air refroidi de Kyocera réduit les coûts initiaux d'investissement en équipement. Cette technologie, estimée comme étant la plus petite au monde ( $80,3 \times 88,0 \times 150,5 \text{ mm}$ ) ainsi que la plus légère (950 g), contribue à libérer de l'espace pour l'ensemble du système.

#### 3. Une structure connectable, qui offre une largeur d'irradiation modulaire

Connecter les unités permet d'utiliser diverses applications et supports: des caractères, chiffres et codes-barres fins, jusqu'à l'impression sur des matériaux de construction de grande échelle. La largeur d'irradiation peut être contrôlée de 80 mm à 1600 mm, tout en permettant de d'éteindre des sections d'éclairage non nécessaires par palier de 26,5 mm grâce aux transmissions série, laissant le système se concentrer sur la zone imprimée.



Unités de 80mm jumelées

(jusqu'à 20)



Trois unités de 80mm connectées en

#### 4. Le système de surveillance optimise la performance

Un système de surveillance permet aux utilisateurs de suivre les conditions d'irradiation, notamment la température LED et la durée actuelle de fonctionnement du ventilateur, ainsi que la durée d'irradiation accumulée, grâce aux transmissions série. Le système avertit l'utilisateur



lorsque les filtres doivent être remplacés, ou lorsque des anomalies sont détectées, assurant au dispositif un fonctionnement stable et une performance optimale.

**Pour en savoir plus sur KYOCERA :** <http://www.kyocera.fr>

## À propos de KYOCERA

L'entreprise KYOCERA, dont le siège social est situé à Kyoto, figure parmi les premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique fine pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité stratégiquement important du groupe KYOCERA composé de 231 filiales au 31 mars 2017 créent des technologies d'information et de communication, des produits pour améliorer la qualité de vie ainsi que des produits écologiques. Le groupe technologique est l'un des plus anciens fabricants mondiaux de systèmes à énergie solaire avec plus de 40 ans d'expérience dans le domaine. En 2017, KYOCERA obtient la 522<sup>e</sup> place du classement « Global 2000 », Liste du magazine Forbes, qui contient les plus grosses entreprises cotées en bourse du monde.

Avec environ 70 000 employés, KYOCERA a généré un chiffre d'affaires net annuel d'environ 12 milliards d'euros lors de l'exercice financier 2016/2017. En Europe, l'entreprise distribue entre autres des imprimantes et copieurs numériques, des composants microélectroniques et des produits en céramique fine. KYOCERA est représentée France par deux sociétés indépendantes: KYOCERA Fineceramics SAS à Rungis. et KYOCERA Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette.

L'entreprise est également engagée sur le plan culturel : La fondation Inamori, du nom de son créateur, décerne le prix de Kyoto, connu comme l'une des distinctions les plus dotées dans le monde entier, aux artistes et scientifiques pour récompenser l'ensemble de leur œuvre, correspondant à l'heure actuelle à environ 400 000 euros.

---

### Coordonnées de contact:

KYOCERA Fineceramics SAS

Olivier Morel

Parc Tertiaire Icade

21 rue de Villeneuve

94150 Rungis, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[olivier.morel@kyocera.de](mailto:olivier.morel@kyocera.de)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)