

## Communiqué de presse

### **Le nouvel outil de coupe industriel KYOCERA et ses matériaux au revêtement ultra-durable maximise les performances de découpe de l'acier**

**La nouvelle technologie de revêtement CVD CA025P, avec son matériau de base d'excellente durabilité, garantit des performances pérennes de découpe pour l'usinage automobile et industriel**

**Kyoto/Paris – 11 juin 2018.** La société Kyocera a annoncé qu'elle avait développé une nouvelle technologie de revêtement et un matériau de base ultra-durables pour les plaquettes de tournage industrielles, contribuant à l'amélioration de l'usinage de l'acier. La nouvelle nuance CA025P de carbure revêtu CVD est disponible sur le marché européen depuis la mi-mai 2018.

L'acier est souvent utilisé dans de nombreuses industries, y compris l'automobile et l'usinage industriel. La demande en plaquettes durables, disposant d'une excellente résistance à l'usure, à la rupture et à l'écaillage, capables de performances stables d'usinage dans des conditions de découpe très diverses, est aujourd'hui de plus en plus forte. La nouvelle série d'outils de coupe industrielle Kyocera comporte des revêtements multicouches CVD avec une couche épaisse d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) pour une excellente résistance à la chaleur.

L'utilisation de carbure cimenté comme matériau de base assure une excellente résistance à la rupture, des performances à long terme et une durée de vie prolongée pour l'outil. Ces nouveaux outils de découpe peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications d'usinage, du dégrossissage à la finition, en utilisant une multitude de broyeurs de copeaux. L'objectif de Kyocera est de soutenir ses clients en réduisant la fréquence des remplacements et en améliorant le rendement de la production.



**Plaquettes carbure avec nouveau matériau de revêtement CA025P**

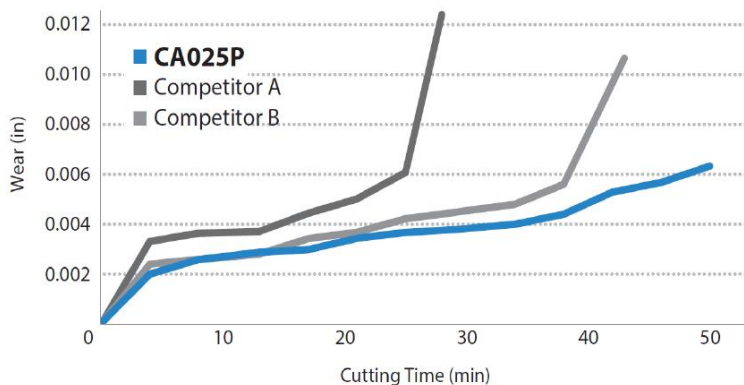
## Présentation du produit

<b>Nom du produit</b>	<b>CA025P</b>
Nombre total de types de plaquettes	74
Application recommandée	Usinage continu ou intermittent
Disponibilité	Mai 2018
Objectif de vente annuel	300 millions de yens (2,3 millions d'euro)
Lieu de production	Kagoshima Sendai Plant

## Caractéristiques principales

### 1. Un nouveau revêtement CVD avec une meilleure résistance à l'écaillage et à l'usure

Une épaisse couche d'oxyde d'aluminium ( $Al_2O_3$ ) offrant une excellente résistance à la chaleur est appliquée sur le nouveau matériau de base pour ajouter une couche de revêtement supplémentaire. Ce matériau permet d'allonger la durée de vie de l'outil en réduisant le taux d'usure. Pendant le processus de découpe, la structure de surface unique du revêtement résiste au soudage et à l'écaillage de la plaquette.



**Comparaison de résistance à l'usure**

**CA025P (50.4 min)**

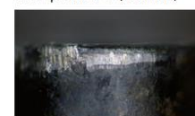


**Good Surface Condition**

**Competitor A (29.4 min)**



**Competitor B (42 min)**



Cutting Conditions: VC = 980 sfm, D.O.C. = 0.059",  
f = 0.012 ipr, Wet, Workpiece: 4137

**État de la surface après découpe**

### 2. Le nouveau matériau de base assure une excellente résistance à la rupture

La composition optimisée du matériau de base en carbure cémenté résiste aux températures élevées. Cela prévient contre la rupture de la plaquette.

### 3. Une large gamme d'applications avec quatre styles de broyeurs de copeaux

Les nouvelles plaquettes CVD sont compatibles avec de nombreuses applications d'usinage de l'acier, du dégrossissage à la finition, et quatre styles différents de broyeurs de copeaux sont disponibles (PG, GS, PQ et PP).

Broyeur de copeaux	Application	Aperçu
PG	Médium à dégrossissage (recommandé pour un usinage par intermittence)	Un excellent contrôle des copeaux et une arête de coupe solide assurent un usinage stable
GS	Médium à dégrossissage (recommandé pour un usinage en continu)	Faible résistance avec terrains complexes
PQ	Finition à médium	Empêche le colmatage des copeaux et réduit la résistance à la coupe lors d'usinages à grande avance
PP	Finition	Empêche le colmatage des copeaux et la recoupe des copeaux lors de vitesses d'avance élevées et de faibles profondeurs de coupe

## À propos de KYOCERA

L'entreprise KYOCERA, dont le siège social est situé à Kyoto, figure parmi les premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique fine pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité stratégiquement important du groupe KYOCERA composé de 264 filiales au 31 mars 2018 créent des technologies d'information et de communication, des produits pour améliorer la qualité de vie ainsi que des produits écologiques. Le groupe technologique est l'un des plus anciens fabricants mondiaux de systèmes à énergie solaire avec plus de 40 ans d'expérience dans le domaine. En 2017, KYOCERA obtient la 522e place du classement « Global 2000 », Liste du magazine Forbes, qui contient les plus grosses entreprises cotées en bourse du monde.

Avec environ 75 000 employés, KYOCERA a généré un chiffre d'affaires net annuel d'environ 12,04 milliards d'euros lors de l'exercice financier 2017/2018. En Europe, l'entreprise distribue entre autres des imprimantes et copieurs numériques, des composants microélectroniques et des produits en céramique fine. KYOCERA est représentée France par deux sociétés indépendantes: KYOCERA Fineceramics SAS à Rungis. et KYOCERA Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette.

L'entreprise est également engagée sur le plan culturel : La fondation Inamori, du nom de son créateur, décerne le prix de Kyoto, connu comme l'une des distinctions les plus dotées dans le monde entier, aux artistes et scientifiques pour récompenser l'ensemble de leur œuvre, correspondant à l'heure actuelle à environ 764 000 euros.

---

### Coordonnées de contact:

KYOCERA Fineceramics SAS

Olivier Morel

Parc Tertiaire Icade

21 rue de Villeneuve

94150 Rungis, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[olivier.morel@kyocera.de](mailto:olivier.morel@kyocera.de)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)